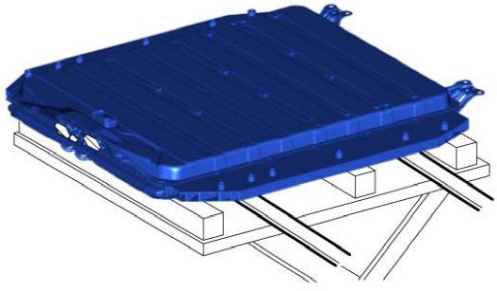


动力蓄电池拆解信息表

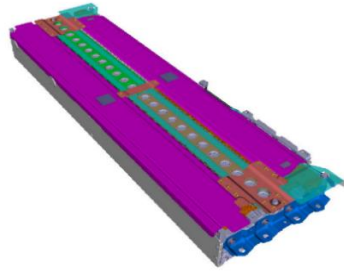
汽车企业名称	丰田汽车（中国）投资有限公司		
注册地址	日本爱知县丰田市丰田町 1 番地		
车辆类型	乘用车及客车		
车辆型号	XEBM10L-AWDBSC2/XEBM10L-AWDCSC2		
联系人	许海龙	职务	项目经理
联系电话	13801153414	E-mail	xuhl@tmci.com.cn
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	G9510-42063	
	动力蓄电池制造商	新中源丰田汽车能源系统有限公司	
	产品类型	总成	
	电池类型	三元材料电池	
	上市年份	2022 年	
	尺寸大小	1781mm×1622mm×179mm	
	单体外形	方形	
	额定容量	205Ah	
	标称电压	355.2V	
	电池包质量	448.2kg	
	正极材料	层状三元材料（含镍钴锰）	
	负极材料	石墨材料（天然石墨）	
	电解液类型	液态	
	所含模块的数量	8pcs	
	所含单体的数量	96pcs	
模块串并联方式	串联		

	单体串并联方式	串联
	其他信息	无
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	回收、拆解企业需要拥有国家法律法规中规定的相关资质。(例、营业范围包含废弃、旧电池类的危险废弃物的营业许可证)。生产企业应按提供的拆解信息或拆解手册,制作拆解作业手順或都拆解作业指导书,实施安全拆解。详细请参照 GB/T33598-2017 车用动力蓄电池回收利用拆解规范。
	装备要求	吊装工具·设备、冷却液收集装置、专用模块拆卸拆解装置·设备、电压测定仪、绝缘胶、绝缘套具 <安全防护装备> 绝缘手套、机械防割手袋、安全帽、绝缘鞋(长靴)、防护眼镜。
	场地要求	拆解、保管场点需配备消防设施、警报设施、应急设施的安全预防设施、环境保护设施。 拆解、保管时需防漏雨水。 避免高温、阳光直射、靠近暖炉热源。 详细请参照GB/T33598-2017车用动力蓄电池回收利用拆解规范。
	其他	作业时,提醒周围人员,此处“正在高电压作业中”作业时必须佩带绝缘手套。绝缘手套使用前确认不要有破损、破裂。 必须确保绝缘手套的耐电压·耐久性,请在安全状态下使用。 作业时请不要携带自动铅笔、金属尺子等物品,以免掉落导致短路。 高压电缆类(橙色)、高压相关部品(高电压警告标识)谨慎触摸。 最初必须拔掉维修塞。拔除维修塞后必须等待10分钟以上,方可触摸高压电缆的端子。另拆下的维修塞避免作业过程中,被其他作业人员错误装回,请放入口袋,随身携带。 高压电缆类(橙色)绝对不可切断。 请勿撞击导致破损。 请勿让电池倾斜。 请勿触摸拆卸电池的高电压端子,请佩带绝缘手套使用绝缘胶贴付于端子部。

		<p>请勿将在拆卸电池上放置物品。</p> <p>本手册的拆卸方法中记录以外的电池拆卸部分禁止拆解。</p> <p>拆卸电池请勿接触火源、热源。</p> <p>拆卸电池请勿淋湿，以搭载于车辆的同等要求实施保管。</p> <p>维修塞拔取后请勿再安装。</p>		
拆解作业程序 与说明	预处理	外部附件拆除	利用维修塞把手等工具分别拆除行李箱前装饰罩、备胎罩、行李箱右侧装饰罩总成、工具箱分总成、后地板装饰板、行李箱左侧装饰罩总成等外部附件，详细拆除方法请参照附件1 RZ300e动力蓄电池总成拆卸方法。	
		绝缘操作	为防止电击，对高压系统的线束和零部件进行作业时应佩戴绝缘手套，拆下动力蓄电池的高压连接器和端子后，确保用绝缘胶带将其绝缘，详细绝缘操作请参照附件1 RZ300e动力蓄电池总成拆卸方法。	
		放电操作	需要放电时，务必戴上绝缘手套和护目镜，使用盐水溶液放电时，需先向容器中加入一定量的水，然后加入浓盐水溶液，根据容器中测得的水体积计算盐水浓度，以便在将浓盐水加入装有动力 蓄电池总成的容器后可制得1%盐水溶液，将蓄电池总成放置到容器内，详细放电方法请参照附件2 RZ300e 动力蓄电池分总成放电方法实施。	
		清洁操作	用干毛巾擦去污垢。	
		信息记录说明	记录电池编码信息。根据需要，在解体前可拍摄整体的外观照片。	
		其他	如有其他不明事项，请参照附件1 RZ300e动力蓄电池总成拆卸方法。	
	电池包拆解 (零部件可根据电池包实际结构增减)	电池包示意图		
		外壳输出端接触器	拆解步骤 拆解对应方法	断开辅助蓄电池端子，断开动力地板底部线束等，详细参照附件2 RZ300e EV动力蓄电

			拆解装置	池分总成放电方法及附件3 RZ300e 动力蓄电池分总成拆卸方法。装备及工具：绝缘手套、工具钳等。
			拆解工具	
			注意事项等	
		输出端接 触器 托架	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
		托架 隔板	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
		隔板 保险丝	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
		保险丝 冷却液管 路	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
拆解工具				
注意事项等				
冷却液管 路 线束	拆解步骤			
	拆解对应方法			
	拆解装置			

			拆解工具	
			注意事项等	
		线束 线路板	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
		线路板 电池管理 系统	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
		电池管理 系统 高压安全 盒	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
		高压安全 盒 其他固定 件	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
拆解工具				
注意事项等				
其他固定 件 模块示意 图	拆解步骤			
	拆解对应方法			
	拆解装置			
	拆解工具			

			注意事项等	
		蓄电池模块的结构示意图		
电池模块拆解	外壳		拆解步骤	详情详见附件 3 RZ300e 动力蓄电池分总成拆卸方法。
			对应方法	
			装置	
			工具	
			注意事项等	
	外壳线束		拆解步骤	
			对应方法	
			装置	
			工具	
			注意事项等	
	线束线路板		拆解步骤	
			对应方法	
			装置	
			工具	
			注意事项等	
	线路板连接片		拆解步骤	
			对应方法	
			装置	
			工具	
			注意事项等	
连接片其他固定		拆解步骤		
		对应方法		

		件	装置		
			工具		
			注意事项等		
		其他固定 件 电池单体 示意图	拆解步骤		
			对应方法		
			装置		
			工具		
			注意事项等		
		电池单体	取出操作		单体和散热板粘粘在一体，不可分离，详细请参照附件3 RZ300e 动力蓄电池分总成拆卸方法。
			工具		