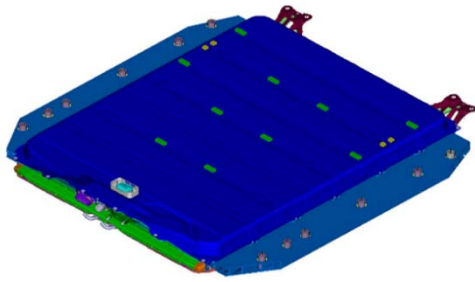


RZ300e

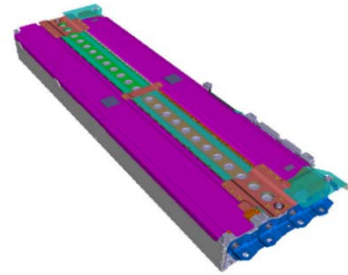
动力蓄电池分总成拆卸方法

【电池组外观】



电池组电压： 355.2 V

【模组外观】



模组电压： 88.8 V

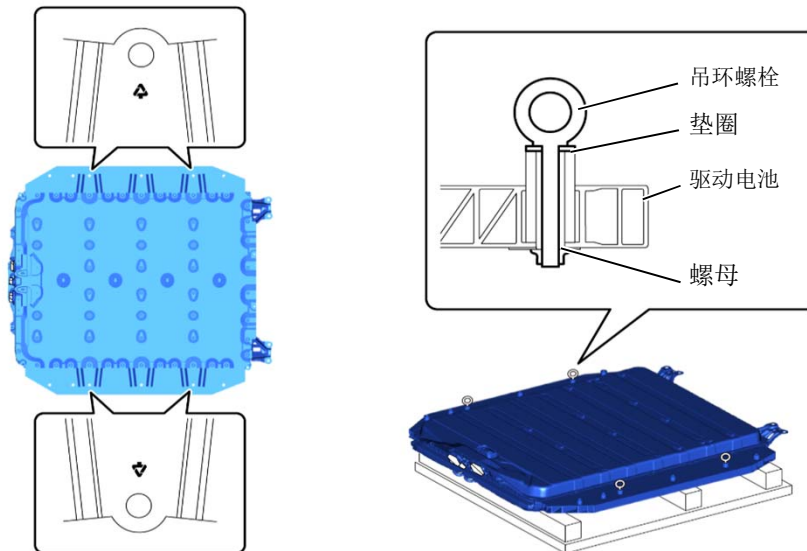
■ 驱动电池（锂离子电池）的使用注意点

- 作业涉及高压电路的电缆类（橙色）或与高压相关的部件（粘贴有高压警告标志）时，必须佩戴绝缘手套。
- 断开的高压连接器（橙色）或拆下的驱动电池端子部位应粘贴绝缘胶带进行绝缘。
- 请勿断开高压电缆类（橙色）。
- 由于驱动电池、模组非常重，使用起重机等时应按照下述步骤吊起指定的 4 个位置。

【标志说明】

- | | | | |
|------------|------------|---------------|-------------|
| ○(白圆圈): 螺母 | △(白三角): 螺栓 | □(红方块): 卡夹、导轨 | ↔(白箭头): 连接器 |
| ○(红圆圈): 钩扣 | △(红三角): 卡子 | ○(黑圆圈): 铆钉 | |

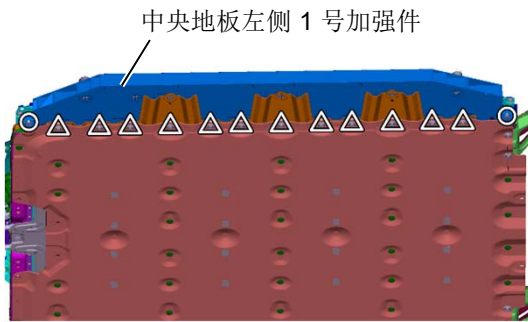
驱动电池的吊起方法



△: 可拆解标志

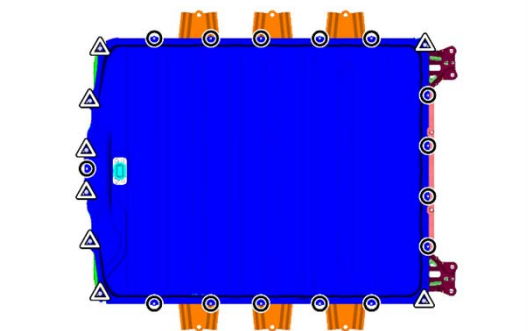
- 按照图示方法，在驱动电池可拆解标志所指示的孔中放入有效长度为 90 mm 的 M12 吊环螺栓、螺母以及垫圈。
- 连接吊具与吊环螺栓，用起重机等吊起驱动电池并移至工作台。
(驱动电池重量约为 480 kg)

1. 拆卸中央地板左侧/右侧 1 号加强件

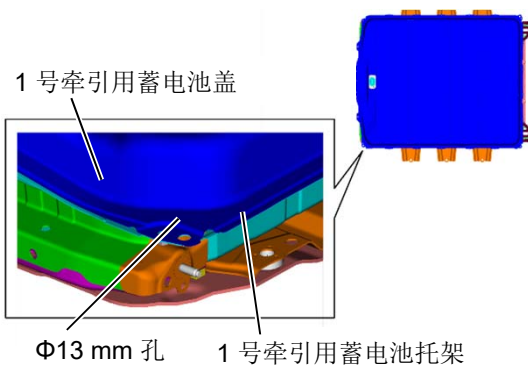


- 拧下螺栓、螺母，拆下中央地板左侧 1 号加强件。
 - 螺栓 [14 mm]: 12 根 (白三角)
 - 螺母 [12 mm]: 2 个 (白圆圈)
- 按照同样的步骤拆下中央地板右侧 1 号加强件。

2. 拆卸 1 号牵引用蓄电池盖



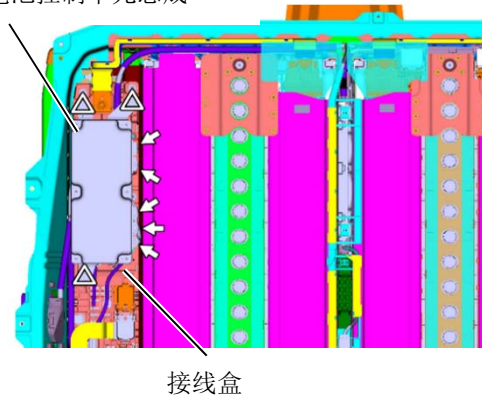
- 使用 $\Phi 5$ mm 钻头拆下铆钉。
 - 铆钉: 15 个 (黑圆圈)
- 使用电动/气动扳手拆下螺栓。
 - 螺栓 [10 mm]: 8 根 (白三角)



- 使用钳子弯折 1 号牵引用蓄电池盖的 $\Phi 13$ mm 孔附近位置，确保其与 1 号牵引用蓄电池托架之间的间隙足以伸入玻璃橡胶拉刀 (短刃) 等。
 - ※ $\Phi 13$ mm 孔需要安装吊具，尽可能确保不发生变形。
- 使用玻璃橡胶拉刀 (短刃) 等切断 $\Phi 13$ mm 孔附近的密封部位。
- 将吊具放入 1 号牵引用蓄电池盖的 $\Phi 13$ mm 孔中，使用起重机等向上方施力的同时，用玻璃橡胶拉刀 (短刃) 等切断整周的密封部位，将 1 号牵引用蓄电池盖从 1 号牵引用蓄电池托架上拆下。

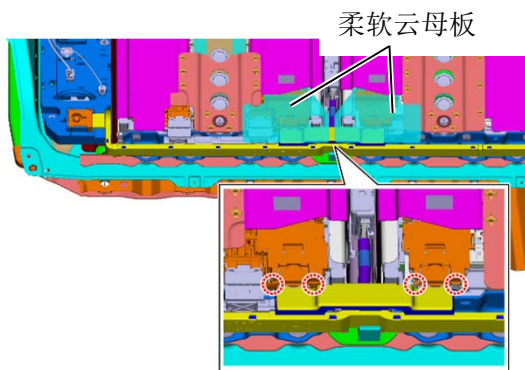
3. 拆卸蓄电池控制单元总成

蓄电池控制单元总成



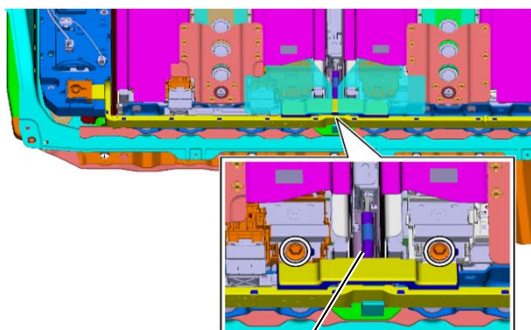
- 拆下螺栓，从接线盒上拆下蓄电池控制单元总成。
 - 螺栓 [10 mm]: 3 根 (白三角)
- 断开连接器，拆下蓄电池控制单元总成。
 - 连接器: 5 个 (白箭头)

4. 拆卸 3 号牵引用蓄电池母线盒



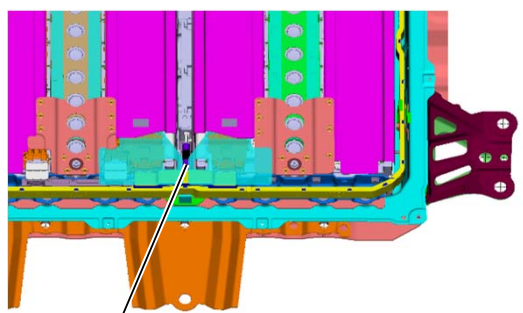
掀起柔软云母板，脱开嵌合的钩扣。

- 钩扣：4 个（红圆圈）



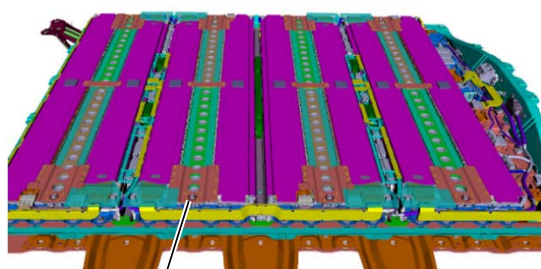
• 拆下螺母，拆下 3 号牵引用蓄电池母线盒。

- 螺母 [10 mm]：2 个（白圆圈）



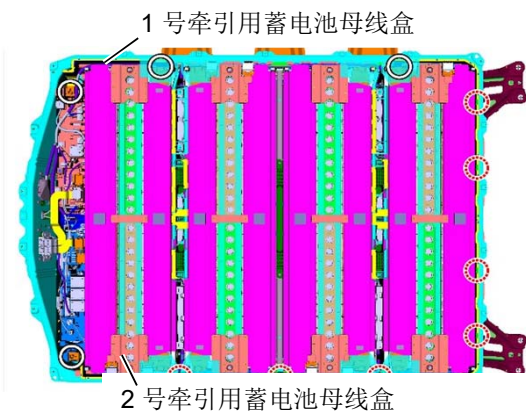
按照同样的步骤拆下另外 1 个 3 号牵引用蓄电池母线盒。

5. 拆卸 4 号牵引用蓄电池母线盒



按照与 3 号牵引用蓄电池母线盒相同的步骤拆下 4 号牵引用蓄电池母线盒。

6. 拆卸 1 号、2 号牵引用蓄电池母线盒



• 按照与 3 号牵引用蓄电池母线盒相同的步骤拆下模组侧的螺母。

- 螺母 [10 mm]: 2 个 (白圆圈)

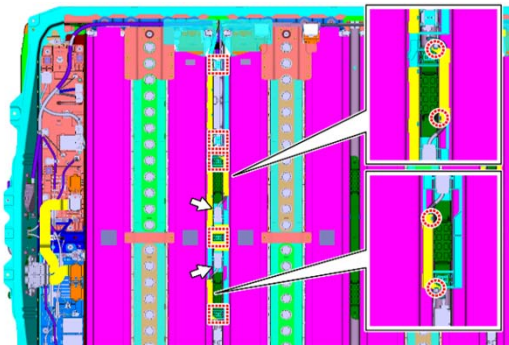
• 拆下接线盒侧的螺母。

- 螺母 [10 mm]: 2 个 (白圆圈)

• 脱开嵌合的钩扣, 拆下 2 号牵引用蓄电池母线盒及 1 号牵引用蓄电池母线盒。

- 钩扣: 7 个 (红圆圈)

7. 断开线束



• 脱开嵌合的钩扣。

- 钩扣: 4 个 (红圆圈)

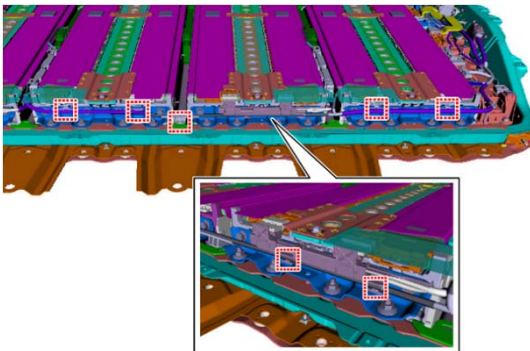
• 断开连接器。

- 连接器: 2 个 (白箭头)

• 拆下卡夹, 断开线束。

- 卡夹: 5 个 (红方块)

• 按照同样的步骤断开另外 1 根线束。



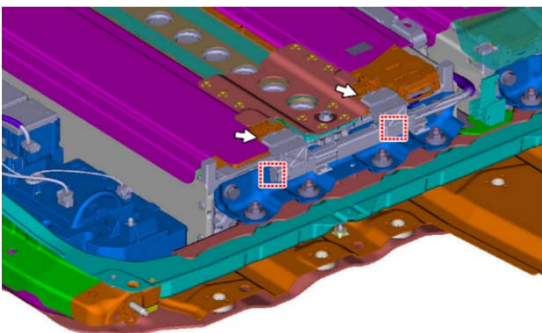
• 从导轨上断开线束。

- 导轨: 2 个 (红方块)

• 拆下卡夹, 从模组上断开线束。

- 卡夹: 5 个 (红方块)

8. 断开线束



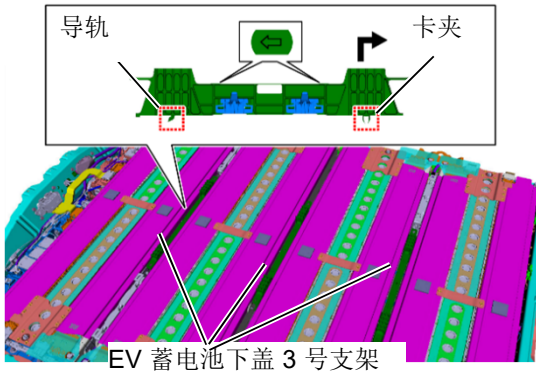
• 拆下卡夹及连接器, 从模组上断开线束。

- 卡夹: 2 个 (红方块)

- 连接器: 2 个 (白箭头)

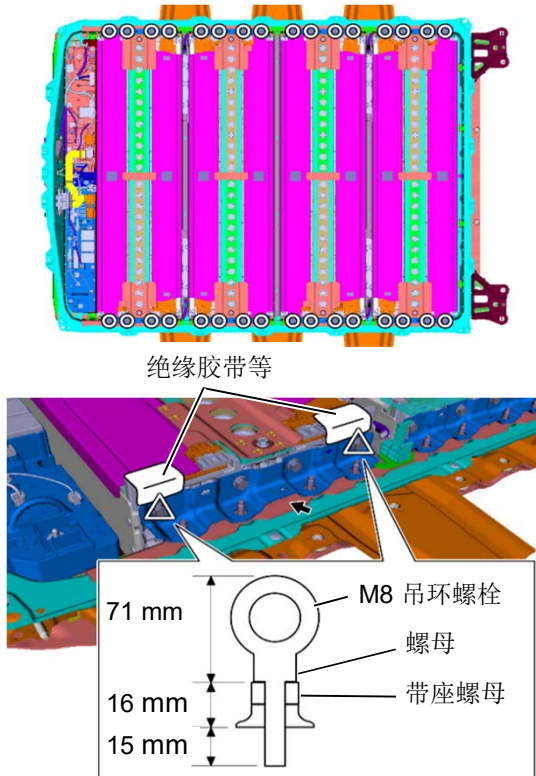
• 按照同样的步骤断开其余 3 根线束。

9. 拆卸 EV 蓄电池下盖 3 号支架



- 拆下卡夹。
- 拆下导轨，并拆下 EV 蓄电池下盖 3 号支架。
- 按照同样的步骤拆下其余 2 个 EV 蓄电池下盖 3 号支架。

10. 拆卸模组

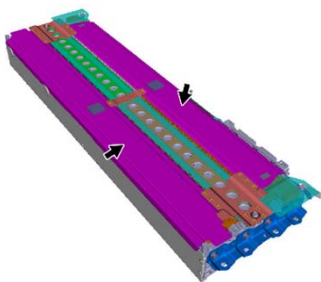


拆下螺母。

- 螺母 [12 mm]: 32 个 (白圆圈)

- 为防止因吊具的接触而导致破损或触电，请在模组的前后左右端部 (4 处) 粘贴绝缘胶带等。
- 将撬棍等工具插入模组和 1 号牵引用蓄电池托架的间隙 (箭头处) 中，抬起模组并剥离粘接部位。
- 按照同样的步骤，另一侧也抬起模组并剥离粘接部位。
- 拧下螺栓。
 - 螺栓 [12 mm]: 2 根 (白三角)
- 按照同样的步骤拆下另一侧的螺栓。
- 按照图示方法，将 M8 吊环螺栓、螺母及带座螺母安装到拆下螺栓后的部位。
- 在吊环螺栓上安装吊具，使用起重机等吊起并拆下模组。(模组重量约 82 kg)
- 按照同样的步骤拆下其余 3 个模组。

11. 拆卸后的模组



图片为从箱中拆下的模组。
为防止触电，请勿拆下母线盖 (箭头处)。